



# Perché impiegare il Carburo di Boro ?

- **E' un materiale eccezionalmente duro**
  - **lunga durata utile**
    - riduzione dei tempi morti
    - basso consumo di aria compressa
    - particolarmente indicato con gli abrasivi più tenaci
  - **alta precisione**
    - basso consumo dell'ugello
    - sabbiatura uniforme
    - costanti performances durante la sabbiatura
- **E' un materiale molto leggero**
  - il peso specifico del Carburo di Boro ESK è tipicamente più leggero dell'83% rispetto al Carburo di Tungsteno

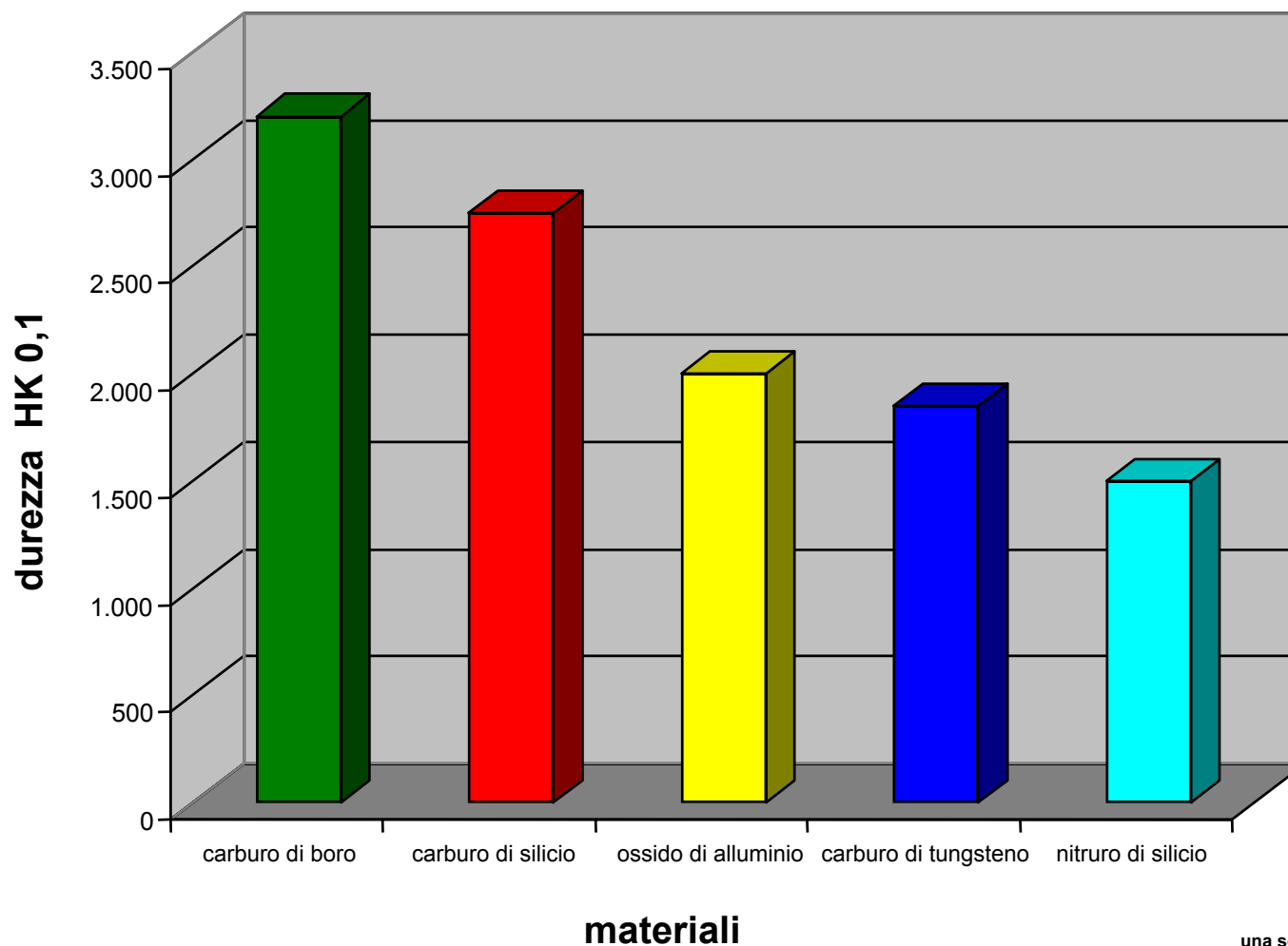
# Ugelli ESK in TETRABOR® e EKasic®

## Comparazione Materiali: Durezza

AC - N



Elektroschmelzwerk  
Kempten GmbH



una società del  
Gruppo Wacker  
Chemie

**WACKER**

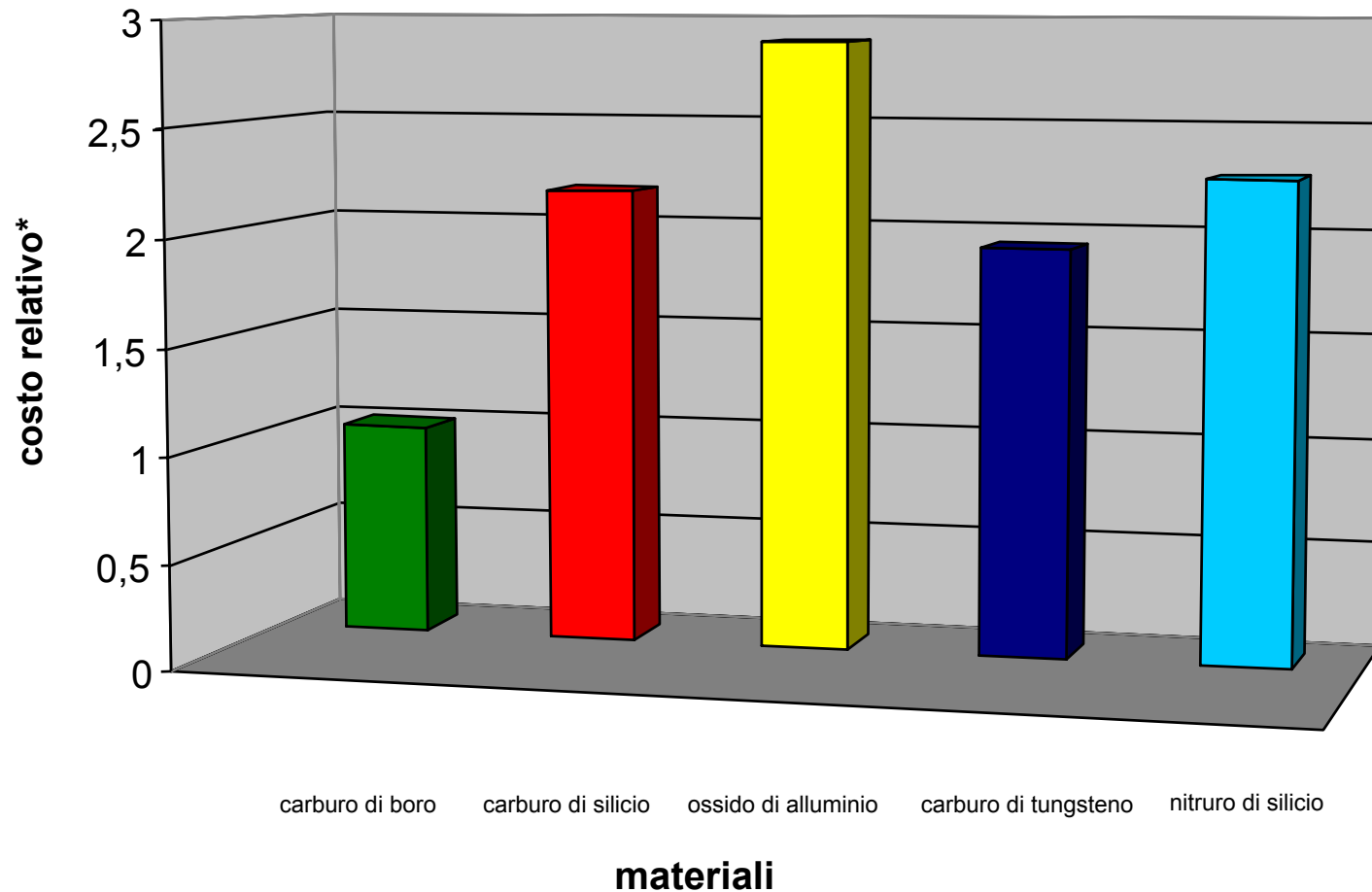
# Ugelli ESK in TETRABOR® e EKasic®

## Comparazione Materiali: Costo Relativo

AC - N



Elektroschmelzwerk  
Kempten GmbH



\*ugelli venturi: diametro 10 mm, lunghezza 160 mm

una società del  
Gruppo Wacker  
Chemie

**WACKER**

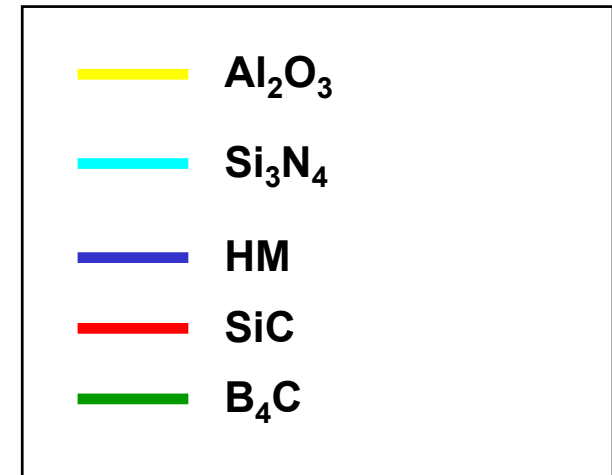
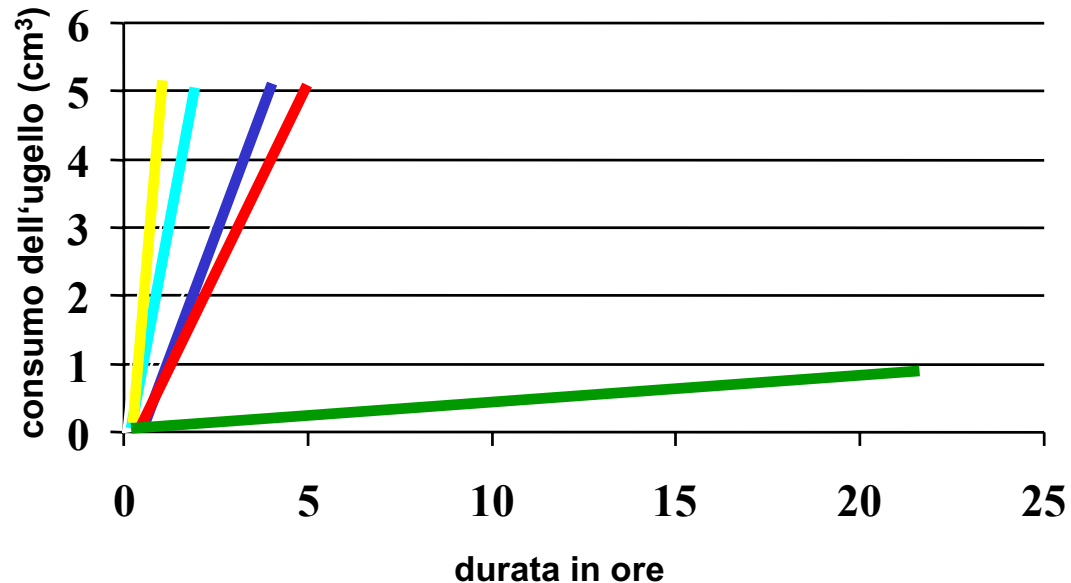
# Ugelli ESK TETRABOR® e EKasic®

## Comparazione Materiali: Durata Utile

AC - N



Elektroschmelzwerk  
Kempten GmbH



**Gli ugelli in TETRABOR consentono durate utili molto superiori agli ugelli in Carburo di Tungsteno**

ugelli Venturi: diametro 8mm, lunghezza: 100 mm  
agente sabbiate: Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, in granuli di ca. 1mm  
Pressione 6 bar, Volume 300 kg/h

una società del  
Gruppo Wacker  
Chemie





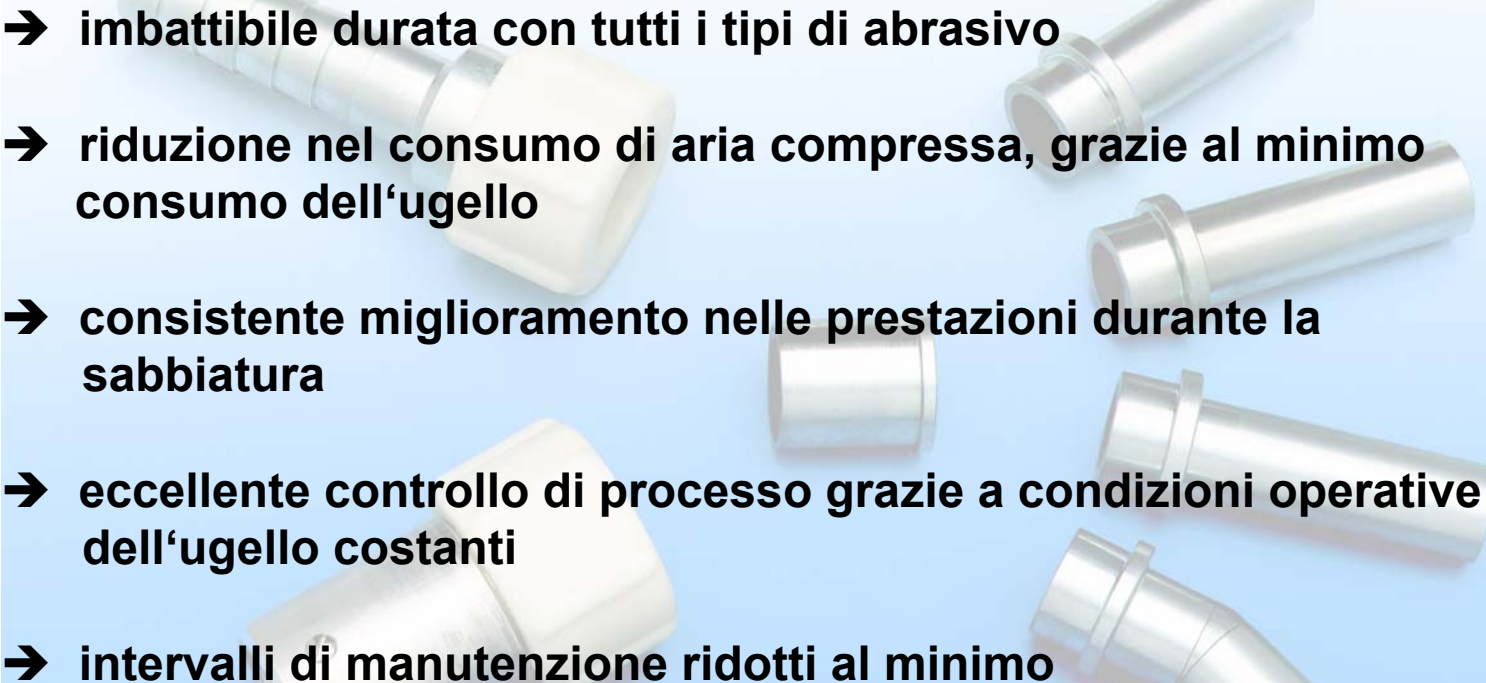
# Ugelli ESK in TETRABOR® e EKasic®

## Effetti dell' agente sabbiante sulla durata utile

agente sabbiante	Grandezza granulometrica (mm)	ugelli in TETRABOR® durata utile (h)	ugelli in EKasic® durata utile (h)	pressione d'esercizio (bar)
metallo duro / graniglia metallica	0.3 – 0.7	1,500 – 2,500	500 – 800	6
sabbia quarzosa, scorie metalliche	0.5 – 1.5	1,000 – 1,500	300 - 500	6
Corindone (Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> )	< 1.0	300 - 500		4
Carburo di Silicio (SiC)	< 1.0	100 - 150		4

# Ugelli ESK in TETRABOR® e EKasic®

## Vantaggi

- 
- imbattibile durata con tutti i tipi di abrasivo
  - riduzione nel consumo di aria compressa, grazie al minimo consumo dell'ugello
  - consistente miglioramento nelle prestazioni durante la sabbiatura
  - eccellente controllo di processo grazie a condizioni operative dell'ugello costanti
  - intervalli di manutenzione ridotti al minimo

**RAPPORTO COSTI / BENEFICI OTTIMALE**



# Un programma completo

- **ugelli standard**

- ugelli con canale cilindrico
- ugelli con canale Venturi
- ugelli angolari a 20° e 40°
- ugelli a getto largo
- teste sabbianti
- coni concentratori
- portaugelli
- anime per ugelli

- **ugelli a disegno**

- **B<sub>4</sub>C e SiC di altissima qualità e selezionati internamente**
- **Sinterizzazione ed assemblaggio di alta qualità**
- **certificazione ISO 9001 e ISO 14001**
- **Servizio Tecnico e Supporto Clienti**

# Ugelli ESK in TETRABOR® e EKasic®

## Applicazioni Tipiche

AC - N



Elektroschmelzwerk  
Kempten GmbH

- 
- costruzioni navali e realizzazione di ponti → disincrostazione  
preparazione per verniciature e rivestimento
  - carpenteria metallica → disincrostazione
  - edilizia ed industria delle costruzioni → pulizia
  - applicazioni odontoiatriche → modellatura
  - industria del vetro → incisione
  - palette turbina e costruzioni aeronautiche → pallinatura
  - costruzione pneumatici → pulizia, sgrassaggio
  - metallurgia ed altri componenti metallici → sbavatura

....praticamente ovunque sia richiesto un accurato trattamento delle superfici